

WX15T



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MOTOR	GXH50	ALTURA DE SUCCIÓN	8m
TIPO DE MOTOR	A GASOLINA DE 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO, EJE HORIZONTAL	TIEMPO DE CEBADO@5 m	120seg
TIPO	CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE	DIMENSIONES	325 x 275 x 375 mm
CILINDRADA	49 cm ³	PESO EN SECO	9Kg.
DIAMETRO DE SUCCIÓN / DESCARGA	1.5x1.5"	SISTEMA DE IGNICIÓN	BOBINA TRANSISTORIZADA
CAPACIDAD MÁXIMA	240 l/min	SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
PRESIÓN MÁXIMA	52 psi	CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	0.7Lts.
CARGA MÁXIMA	37 m.	HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN POR TANQUE	0.9 Hrs.

INFORMACIÓN ADICIONAL

USOS	TRASLADO DE LÍQUIDOS CON POCOS ELEMENTOS SÓLIDOS Y BOMBEO DE AGUA
ACCESORIOS INCLUIDOS	CONEXIONES, ABRAZADERAS, FILTRO (CANASTILLA), KIT DE HERRAMIENTAS Y MANUAL DE USUARIO
GARANTIA	1 AÑO

